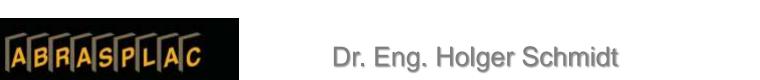
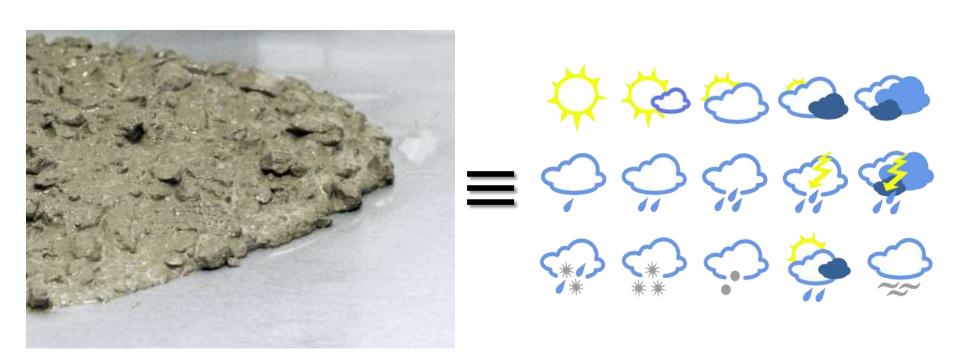


ADITIVOS (função, particularidades, manuseio)





Concreto é tão imprevisível como o tempo





Fatores de influência do desempenho para o concreto:

- Traço de concreto
- Água
- Cimento
- Areia
- Agregados
- Adições
- Retardadores
- Aceleradores
- Aditivos para concreto
- Contaminações
- Temperatura



DEFINIÇÃO NBR 11768

"Produtos que adicionados em pequena quantidade a concretos de cimento Portland modificam algumas de suas propriedades, no sentido de melhor adequá-las a determinadas condições."



"O objetivo principal do aditivo é proporcionar ao concreto propriedades que, sem ele, não seriam possíveis de se alcançar"

Jaques Pinto - Diretor da MC Bauchemie – Brasil Em entrevista a Revista Construção Mercado em 2006.

"O objetivo principal dos aditivos é alterar determinadas propriedades do concreto. Ampliar qualidades e minimizar pontos fracos(...) Aditivos devem ser introduzidos em concretos dosados adequadamente, ao passo que não transformam concretos ruins em concretos bons".

Eng. Paulo Roberto de Castro Em apresentação na Expoconstrução em 2008



ABNT NBR 11768 – Aditivos para Concreto de Cimento Portland

Tipos de aditivos

Condições gerais

Critérios de inspeção

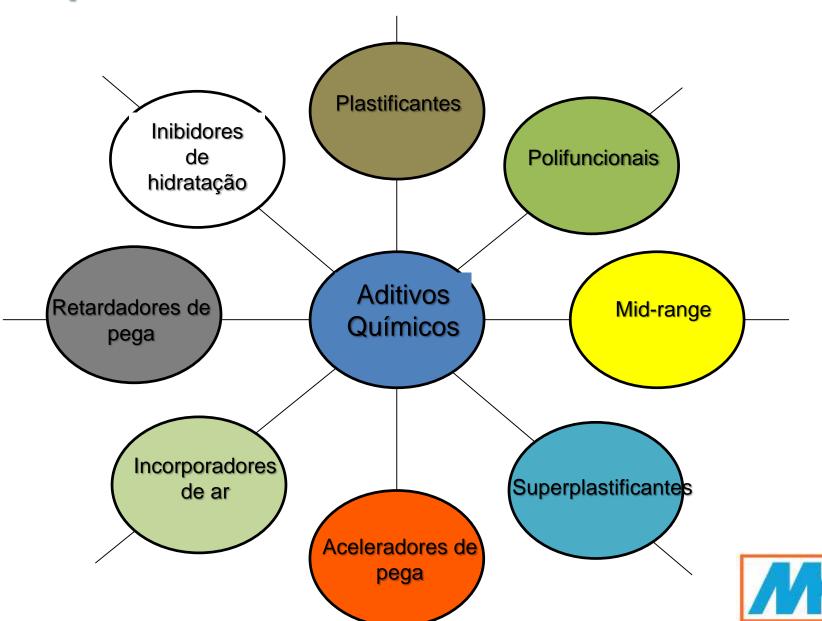
Testes iniciais

Ensaios em concreto





Tipos de aditivos usados no concreto



CONSTRUIR É CUIDAR

Tipos de aditivos usados no concreto

Aditivos não normalizados na ABNT NBR 11768

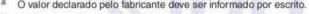
- Inibidores de corrosão
- Redutores de retração
- Expansores
- Redutores de ar incorporado
- Modificadores de viscosidade
- Redutores da reação álcali-agregado
- Modificadores de adesão
- Fungicidas, inseticidas e bactericidas
- Agentes de cura



ABNT NBR 10908 - Aditivos para argamassa e concreto - Ensaios de caracterização



Propriedade	Método de ensaio	Requisito			
Homogeneidade ^a	Exame visual	Homogêneo no momento de sua utilização. A presença de materiais insolúveis não pode ultrapassar os limites fixados pelo fabricante em sua especificação			
Cor ^a	Exame visual	Uniforme e similar à descrição informada pelo fabricante			
Massa específica ^a (d) (somente para líquidos)	ABNT NBR 10908	Se d > 1,10, a tolerância é ± 0,03 g/cm³ Se d ≤ 1,10, a tolerância é ± 0,02 g/cm³ Onde d corresponde ao valor de massa específica fixado pelo fabricante			
Teor de resíduos sólidos ^a (r)	ABNT NBR 10908	Se r ≥ 20 %, a tolerância é de ± 5 % de r Se r < 20 %, a tolerância é de ± 10 % de r Onde r corresponde ao valor de resíduos sólidos fixado pelo fabricante, em porcentagem de massa			
рН ^а	ABNT NBR 10908	Valor fixado pelo fabricante com tolerância de \pm 1			
Cloretos solúveis em água (Cl ⁻) ^a	ABNT NBR 10908	≤ 0,15 %, em massa ^b , ou não maior que o valor fixado pelo fabricante no caso de aditivos para uso em concreto simples (não armado)			



Teor de cloretos menor ou igual a 0,15 %, em massa, corresponde a aditivo isento de ions cloretos

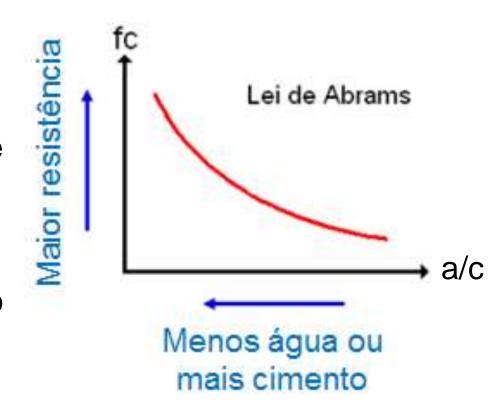




Referência: ABNT NBR 11768

Concreto mais resistente

- Menos água
 perda de trabalhabilidade
- Mais cimento
 aumento do custo
 maior calor de hidratação
 maior retração



Aditivos: menos água SEM perda de trabalhabilidade



Efeitos genéricos

- ✓ Aumento da trabalhabilidade ou plasticidade do concreto
- ✓ Redução do consumo de cimento (custo, calor liberado...)
- ✓ Aceleração ou retardo do tempo de pega
- ✓ Redução da retração do concreto
- ✓ Aumento da durabilidade



Trabalhabilidade do concreto fresco

Sem aditivo

Plastificante

Mid-range





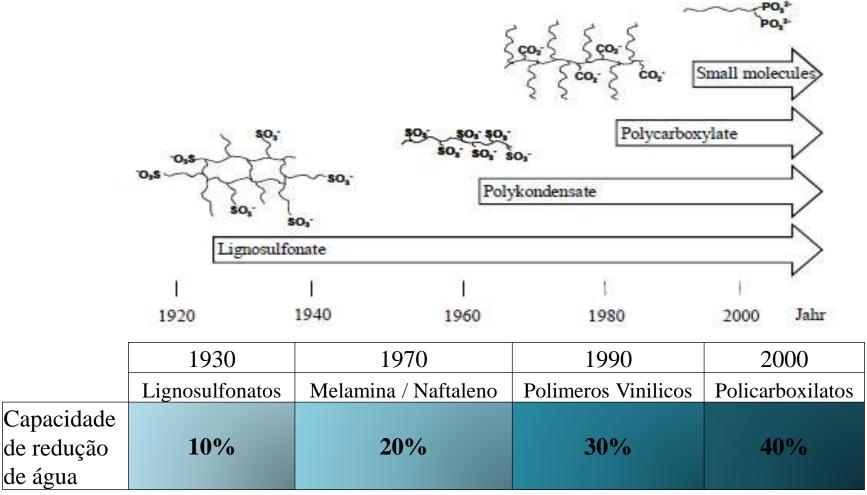


Superplastificante





Evolução dos aditivos para concreto



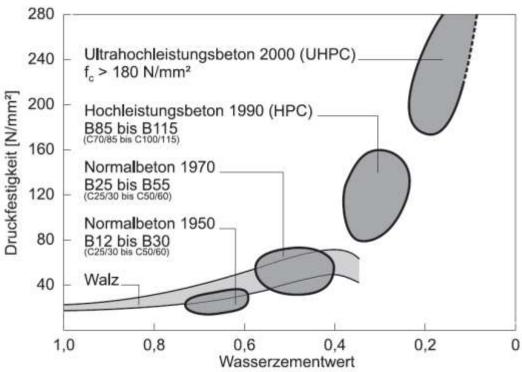


História



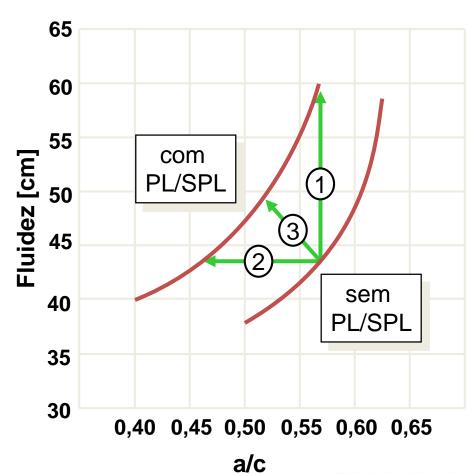
Pantheon (200 B.C.)

Opus Caementitium



CONSTRUIR É CUIDAR

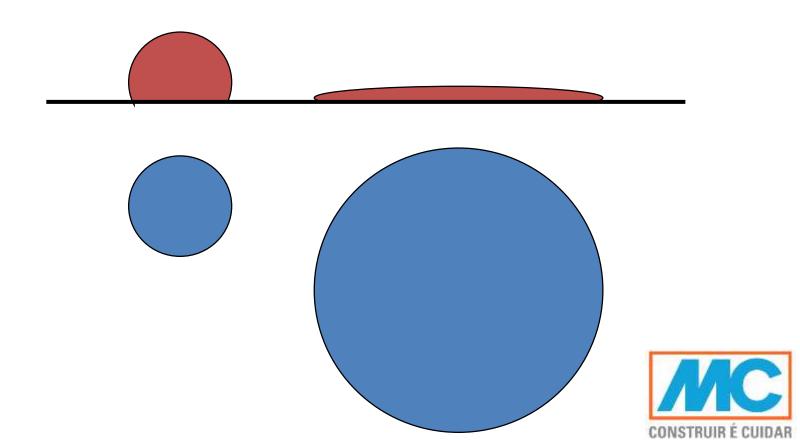
- 1. Aumento da consistência (constante a/c)
- 2. Redução do fator a/c (consistência constante)
- 3. Combinações

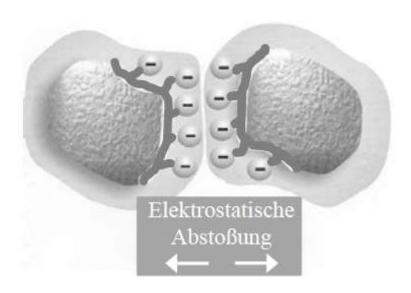




Principal mecanismo de ação - Tensoatividade

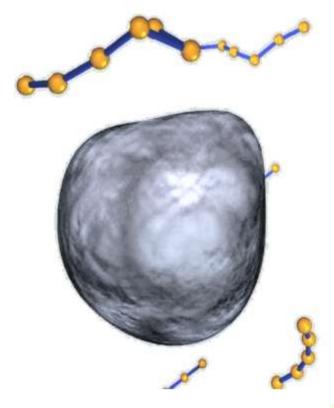
Redução de tensão da superfície da água





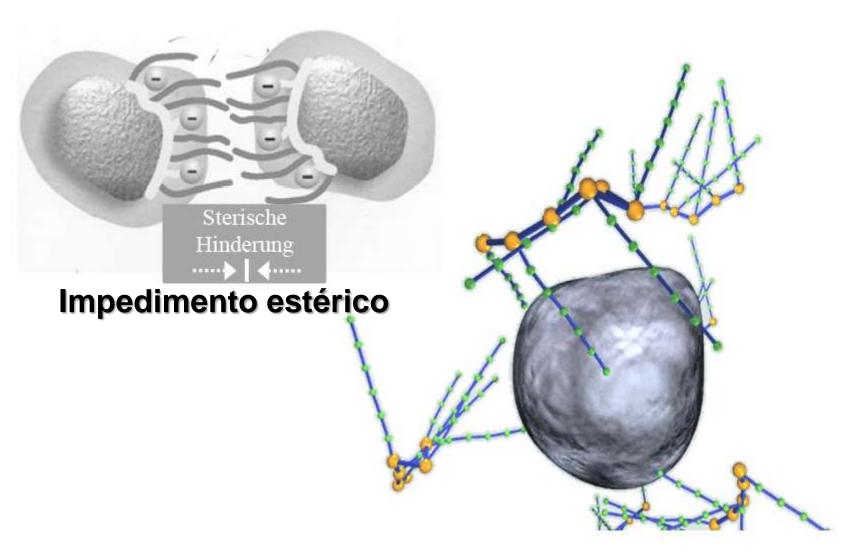
Repulsão elétrica







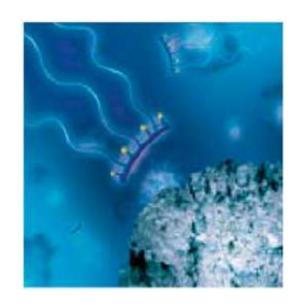
Aditivo Superplastificante - PCE

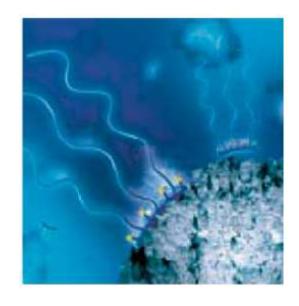




Aditivo Superplastificante - PCE

Funcionalidade







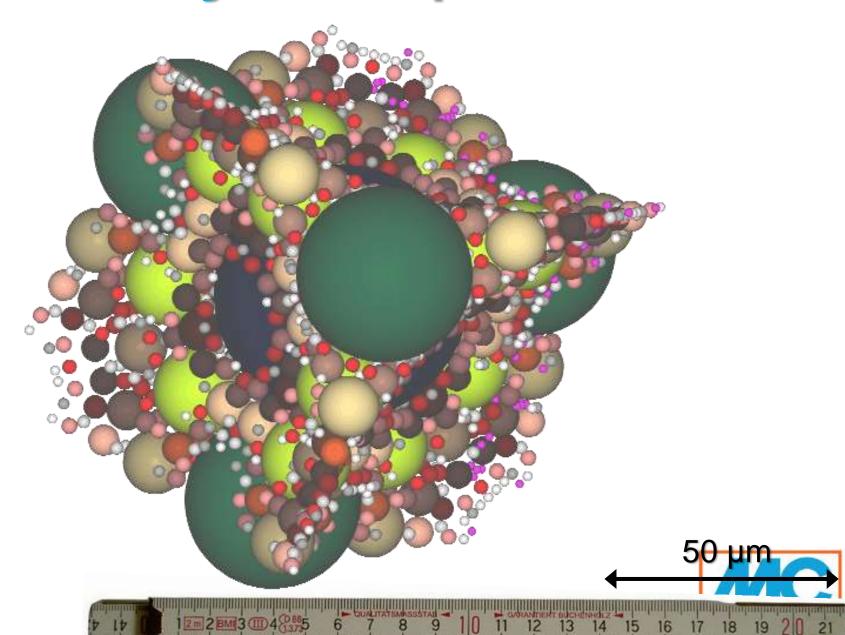
Aproximação da molécula PCE

Adsorção da molécula PCE

Impedimento estérico



Interação das partículas



Comparação de tamanho

Areia

Pó de quartzo



Cimento

Sílica ativa

PCF





Aditivo Modificador de Viscosidade

- Combater exsudação
- Combater segregação
- Melhorar bombeamento
- Concretagem submersa



(fundações / estaca hélice contínua)







Aditivo Modificador de Viscosidade



Concreto sem estabilizador



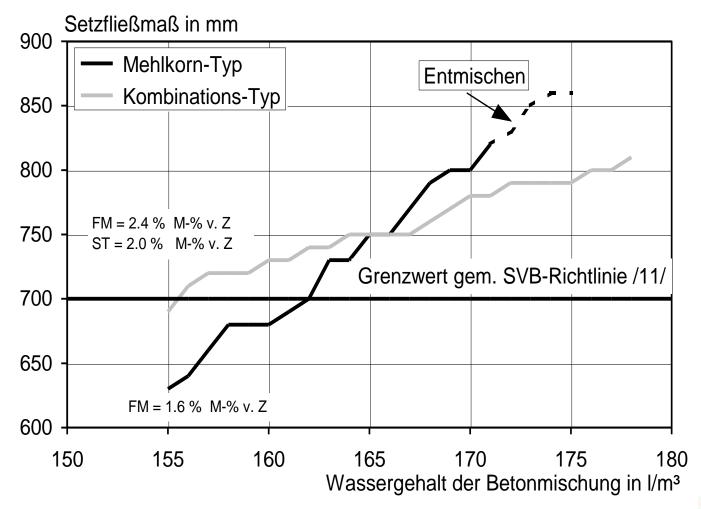
Aditivo Modificador de Viscosidade



Concreto com Centrament Stabi



Concreto auto-adensável





Aditivos Modificadores de Tempo de Pega

- Afetam o tempo de pega e desenvolvimento do endurecimento do concreto
- Interferem na facilidade de dissolução das fases do clínquer presente no cimento Aceleradores facilitam a dissolução Retardadores dificultam a dissolução
- A composição química e finura do cimento influencia na atuação do modificador de tempo de pega
- O mesmo composto pode acelerar ou retardar, conforme a concentração



Aditivos Aceleradores

- Possibilidade de moldagem em temperaturas mais baixas do concreto
- Redução do tempo de trabalhabilidade e acabamento do concreto
- Aumento da resistência inicial (desforma rápida)
- Concretagens em clima frio
- Redução do tempo de aplicação de procedimento de cura
- Redução da exsudação
- Concentração do calor de hidratação Mais retração



Aditivos Aceleradores

Aceleradores de Pega:

Concreto Projetado



CONSTRUIR E CUIDAR

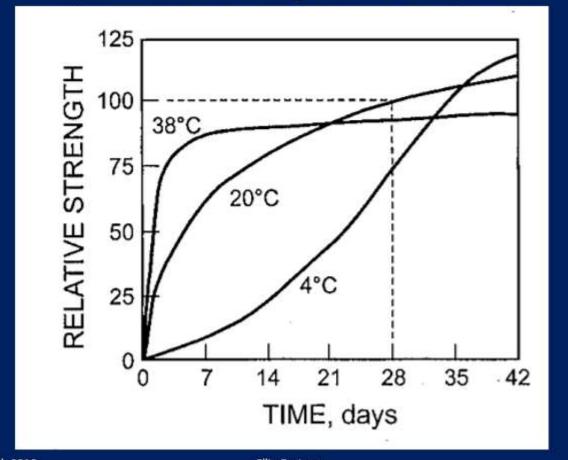
Aceleradores de Resistência:

- Concretos para pré-moldados
- Concretos com desforma rápida
- Concretagens em clima frio



Influência da temperatura

Effect of curing temperature on (OPC) compressive strength development.





USP, March 2016

Ellis Gartner

Influência da temperatura

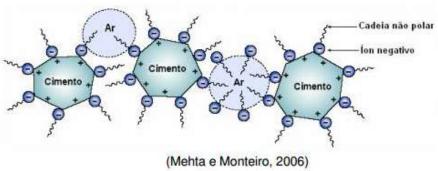
Temperatura (ºC)	Relação a/c						
	0,45		0,60		0,75		
	início	fim	início	fim	início	fim	
5	11:35	15:10	15:05	20:00	17:50	23:20	
15	08:05	10:40	08:25	11:45	11:30	16:10	
25	05:35	07:25	07:00	09:10	07:25	09:50	
35	04:25	05:30	04:55	06:10	05:20	06:35	

Fonte: Intercement



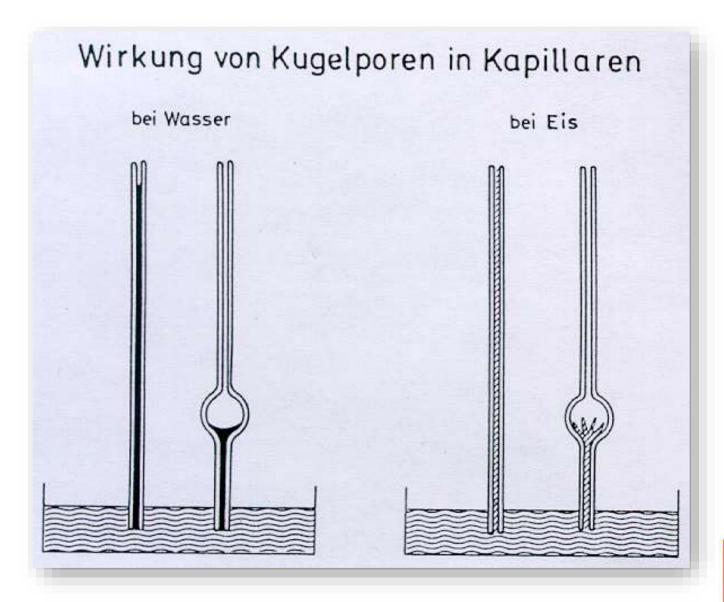
Funcionalidade:

 Redução da tensão superficial da água e introdução de microbolhas (incorporação de ar) distribuídos uniformemente com diâmetros de 0,1 a 0,5 mm



- O grau de eficiência depende da quantidade de finos
 Quanto mais finos na composição do concreto (por
 ex. concretos com alto teor de cimento), menos ar é
 incorporado
- Redução da sucção por capilaridade
- "Espaços" para cristalização
- Redução da pressão em situação de gelo







Principais aplicações:

- Concretos com menor massa específica
- Melhoria da trabalhabilidade / plasticidade por diminuir o atrito entre os sólidos
- Substituição de finos
- Concretos sob solicitação gelo-degelo
- Produção de concreto celular
- Redução do teor de água
- Redução da segregação e exsudação
- Redução da sucção por capilaridade



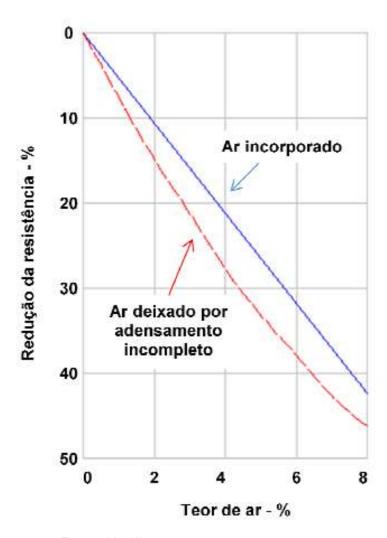
Efeitos Colaterais:

- Redução da resistência
- Redução do módulo de elasticidade
- Redução da fluidez





Efeitos Colaterais:



Fonte: Neville 1997





Desmoldantes





PROBLEMAS

- Aplicação errada
- Produto de baixa qualidade

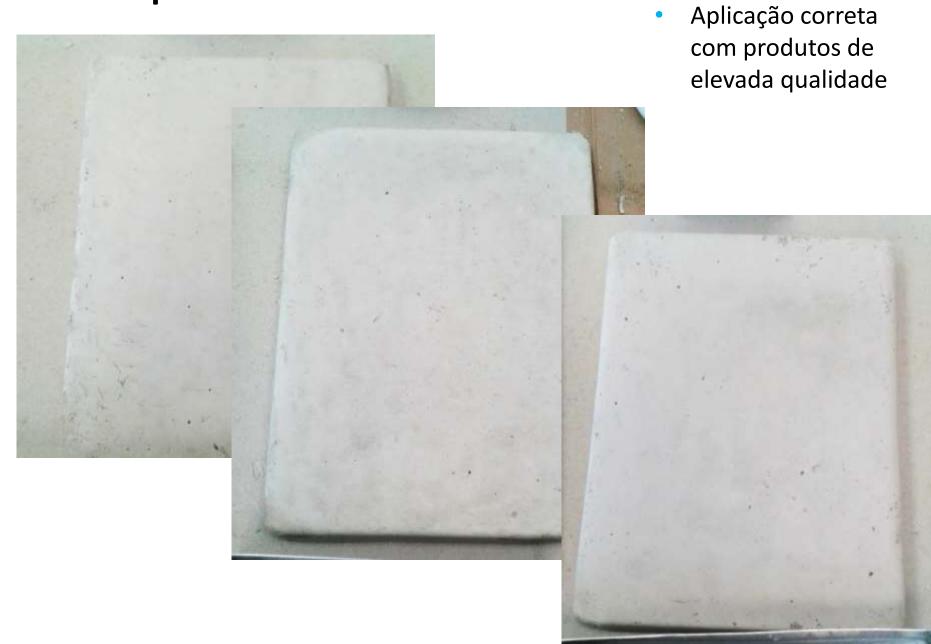


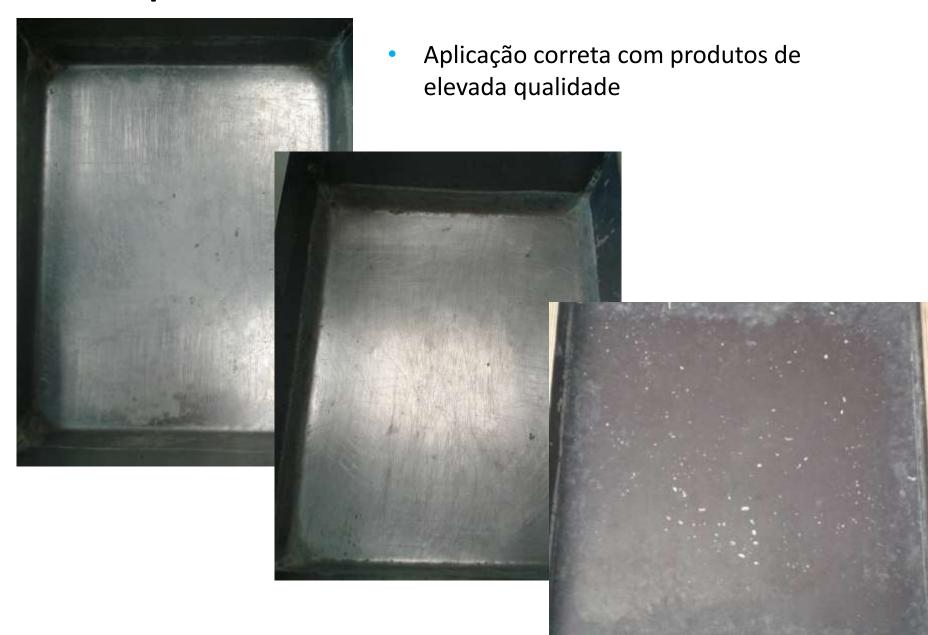
PROBLEMAS

- Aplicação errada
- Produto de baixa qualidade









Propósito de um desmoldante

- Facilitar o processo de separação entre peça de concreto e fôrma
- Não deverá ter uma influência negativa sobre a superfície do concreto (sanding, etc...)
- Não deverá dificultar a aderência de tintas ou outros revestimentos posteriores
- Não deverá ter uma influência negativa sobre a cor do concreto
- Deverá prevenir a formação de poros
- Proteção da fôrma contra ferrugem, resíduos incrustados, desgaste por uso...







Matérias-primas

 Desmoldantes à base de óleo mineral



 Desmoldantes à base de matérias primas sustentáveis



CONSTRUIR É CUIDAR



Poros e cavidades:

- Causas para o aparecimento destas manifestações patológicas:
 - Consistência do concreto fresco
 - Composição do concreto
 - Energia de compactação
- O desmoldante não desempenha um papel significativo nestes casos







Poros esféricos:

- Dimensão: ~ 0,1-1 mm diferente das cavidades
- Causa: quantidades elevadas de desmoldante que não permitem a libertação do ar





Sanding:

- Enfraquecimento superficial do concreto / Retardo superficial
- Causa: aplicação excessiva de desmoldante e/ou concretagem demasiado cedo para emulsões aquosas





Estrias/Marcas:

- Causas: aplicação não uniforme do desmoldante
- Diferenças de espessura do desmoldante aplicado
- Compactação insuficiente





Manchas de ferrugem:

- Causas:
 - ✓ Formação de ferrugem na fôrma devido à condensação da água
 - Aplicação de desmoldantes sem aditivos que promovam uma proteção anti-corrosiva







Manchas escuras:

- Causas:
 - Absorção irregular da própria fôrma
 - ✓ Aplicação de uma quantidade excessiva de desmoldante





Bicheiras:

- Causas: Segregação do concreto ou falhas de concretagem
- Manifestações patológicas semelhantes a nuvens
- Não são imputadas à aplicação do desmoldante







Solução à base de óleo mineral com elevada viscosidade e aplicada em excesso para agravar o fenómeno de aprisionamento de ar na superfície do concreto. Este fenómeno pode ser diminuído ou até evitado com a aplicação de uma película fina de desmoldante.





 Aplicação de desmoldante base óleo mineral emulsionado em água. A baixa viscosidade do produto aliada à correta aplicação do mesmo reduz consideravelmente o fenómeno de aprisionamento de ar na superfície do concreto.





 Aplicação de desmoldante base óleo ecológico emulsionado em água. Redução significativa da tensão superficial, facilitando a expulsão do ar aprisionado no concreto e melhorando o acabamento final.





Preparação da fôrma





Preparação da fôrma





MC - CONSTRUIR É CUIDAR



"Obrigado pela atenção"



MC - CONSTRUIR É CUIDAR

"Quem não é curioso, não aprende nada."

Johann Wolfgang von Goethe, 1749-1832

Holger.Schmidt@MC-Bauchemie.com.br

(011) 9.8263.1562

